



twave

Seite 1 von 2

Die Berghof Products + Instruments GmbH (www.berghof-instruments.com) ist als Anbieter technisch anspruchsvoller, nutzenorientierter Laborgeräte weltweit anerkannt.

Mit Laborgeräten von Berghof Products + Instruments GmbH bauen unsere Kunden weltweit auf innovative und qualitativ hochwertige Gerätekonzepte. Damit steht der Name Berghof für Höchstleistung in der Probenvorbereitung in der Spurenanalytik, Materialtestung und Synthese. Aus unserer eigenen Anwendungscompetenz entstehen Produkte, wie wir sie uns selbst und unseren Kunden wünschen: leistungsstark, sicher, langlebig. Unser Produktportfolio umfasst Instrumente in den Bereichen Mikrowellen- und Druckaufschluss, Säureaufreinigung sowie Hoch- und Niederdruckreaktoren, welche weltweit über ein internationales Händlernetzwerk vertrieben werden.

Zur Unterstützung unseres Sales & Service Teams am **Standort Eningen u.A.** suchen wir zum nächstmöglichen Eintrittstermin Sie als

Chemieingenieur | Chemiker (m/w/d) als Produktspezialist

Als Spezialist für unsere Produkte und deren Applikationen unterstützen Sie Vertriebspartner und Endkunden und bieten einen umfassenden Support via Telefon, E-Mail oder vor Ort. Zudem führen Sie Machbarkeitsstudien von Kundenproben durch und übernehmen die Verantwortung für Produktschulungen. Sie arbeiten eng mit dem Vertrieb, Service und der Entwicklungsabteilung zusammen.

Sie sind im täglichen Austausch mit dem Markt (Applikationsentwicklung, Machbarkeitsstudien), arbeiten zudem an der Entwicklung von neuen Laborgeräten mit und nehmen die Rolle als Entwicklungschemiker im Kernteam des Projektes wahr. Sie beurteilen das Produkt als Ganzes sowie die einzelnen Komponenten aus der Sicht des Kunden und überprüfen die Eignung für den Einsatz in typischen Anwendungen. Sie bringen aktiv eigene Ideen und Lösungsvorschläge ein. Ihre Beurteilung ist essenziell für die Entwicklung eines optimalen und marktgerechten Produkts.

Ihre Aufgaben

- Kompetenter Ansprechpartner des Vertriebsteams bei der Kundenbetreuung und Beratung von Händlern und Kunden bei technischen und anwendungsbezogenen Fragen weltweit
- Durchführen von Teststellungen, Produktpräsentationen, Demos, Schulungen, Webinaren, Seminaren und Messen zur Erzielung der Kundenzufriedenheit
- Aufbereiten von Markt- und Wettbewerbsanalysen
- Applikationsentwicklung für alle Produktgruppen (Mikrowellen und Reaktoren)
- Erstellen von Application Notes, Fachbeiträgen, Whitepapers und Schulungsunterlagen
- Aktive Unterstützung des Vertriebs bei Messen, Kongressen und Seminaren
- Arbeiten im regulatorischen Umfeld unter Berücksichtigung von Normen und Standards



Seite 2 von 2

Ihr Profil

- Naturwissenschaftlich-technische Ausbildung (z.B. Fachhochschule, Master) im Bereich der Umweltanalytik, Lebensmittelchemie oder Chemie, Erfahrung im Bereich Hoch-, / Niederdruckreaktoren und Mikrowellenbeheizten Laborgeräten von Vorteil
- Technisches Know How und sehr gute Präsentationstechniken
- Sicherer Umgang mit den Office Programmen und den gängigen Applikationen
- Verantwortliches, selbstständiges und lösungsorientiertes Arbeiten
- Kommunikations- und umsetzungsstark mit positiver Einstellung und sicherem Auftreten
- Fließende Deutsch- und Englischkenntnisse in Wort und Schrift; weitere Sprachen von Vorteil
- Bereitschaft zu Reisetätigkeiten

Freuen Sie sich auf

- Eine abwechslungsreiche und anspruchsvolle Aufgabe, in der Sie mitgestalten und eigene Ideen umsetzen können
- Flache Hierarchien, kurze Entscheidungswege und damit vielfältige Entwicklungsmöglichkeiten
- Arbeiten in einem engagierten Team mit offener Kommunikation in einer modernen und motivierenden Arbeitsumgebung
- Eine leistungsgerechte Vergütung und vorbildliche Sozialleistungen
- Flexible Arbeitszeiten zur Vereinbarkeit von Familie und Beruf
- Gesundheitsförderungsprogramme
- Mitarbeitervorteile und Mitarbeiterrabatte bekannter Marken und Anbieter

Klingt gut?

Dann senden Sie uns am besten gleich Ihre vollständigen Bewerbungsunterlagen mit Angaben Ihres Gehaltswunsches, Ihres frühestmöglichen Eintrittstermins und der **Job-ID BPI-E-05** an **hr@berghof.com**.

Wir freuen uns auf Ihre Bewerbung!

Noch Fragen? Dann sprechen Sie mit unserem HR-Team (T 07121 894-154).