



Die Berghof Firmengruppe (www.berghof.com) ist als Anbieter technisch anspruchsvoller, nutzenorientierter Industrieprodukte und Dienstleistungen weltweit anerkannt.

Seit über 50 Jahren entwickelt und produziert die Berghof Fluoroplastic Technology GmbH (www.berghof-fluoroplastics.com) kundenspezifische Produkte aus Polytetrafluorethylen (PTFE/Teflon®) und anderen Hochleistungskunststoffen in einzigartiger Qualität. Mit unseren innovativen Materiallösungen bedienen wir zufriedene Kunden weltweit und sind durch deren vielseitigen Einsatzmöglichkeiten in unterschiedlichsten Industriebranchen als Entwicklungspartner und Serienlieferant anerkannt.

Zur Verstärkung unseres Teams am **Standort Eningen u.A.** suchen wir Sie zum nächstmöglichen Zeitpunkt als

Qualitätsmanager Automotive (m/w/d)

Ihre Aufgaben

- Entwickeln, Überprüfen und Anpassen der Arbeitsabläufe sowie Abstimmen der Anläufe mit den angrenzenden Bereichen
- Sicherstellen der Produktqualität sowie Überwachen und Erreichen der strategischen Qualitätsziele
- Stetiges Optimieren der internen und externen Qualitätsperformance
- Beraten und Betreuen der Fachbereiche und der Geschäftsführung bei allen Themen rund um die Qualität
- Selbstverantwortliche Kommunikation mit Kunden, Lieferanten und internen Bereichen bei allen qualitätsrelevanten Themen
- Aufrechterhalten, Pflegen und Weiterentwickeln des Qualitätsmanagementsystems
- Durchführen, auswerten und dokumentieren interner und externer Audits
- Q-Reporting direkt an die Geschäftsleitung und die Abteilungsleiter angrenzender Bereiche
- Entwickeln langfristiger Programme zur Verbesserung der Qualität (Qualitätsförderungsprogramme, KVP, etc.)

Ihr Profil

- Abgeschlossenes Studium im technischen Bereich oder eine vergleichbare Ausbildung
- Fundierte, mehrjährige praxisbezogene Berufserfahrung im Bereich Qualitätsmanagement, idealerweise im internationalen Umfeld der Automobilindustrie
- Erfahrung im Betreuen von und im Umgang mit OEMs sowie von Lieferanten aus QM-Sicht
- Fundierte Kenntnisse der Automotive Core Tools (MSA, SPC, FMEA, 8D, PPAP, APQP)
- Kenntnisse der IATF 16949 und der VDA Richtlinien, im Idealfall zertifizierter interner Auditor und VDA 6.3 Prozessauditor
- Zusatzqualifikation zum Produktsicherheitsbeauftragten (m/w/d) von Vorteil
- Kenntnisse der technischen Anforderungen der führenden Automobilhersteller, wie z.B. Formel Q
- Verhandlungssichere Deutschkenntnisse sowie sehr gute Englischkenntnisse
- Sehr gute MS Office Kenntnisse, SAP-Kenntnisse von Vorteil
- Sorgfältige, systematisch-strukturierte und selbstständige Arbeitsweise
- Hohes Verantwortungsbewusstsein und ausgeprägte Umsetzungskompetenz

Freuen Sie sich auf

- Eine abwechslungsreiche und anspruchsvolle Aufgabe, in der Sie mitgestalten und eigene Ideen umsetzen können
- Flache Hierarchien, kurze Entscheidungswege und damit vielfältige Entwicklungsmöglichkeiten
- Arbeiten in einem engagierten Team mit offener Kommunikation in einer motivierenden Arbeitsumgebung
- Eine leistungsgerechte Vergütung und vorbildliche Sozialleistungen
- Flexible Arbeitszeiten zur Vereinbarkeit von Familie und Beruf
- Gesundheitsförderungsprogramme
- Mitarbeitervorteile wie Vergünstigungen bei Einkaufsportalen

Klingt gut?

Dann senden Sie uns am besten gleich Ihre vollständigen Bewerbungsunterlagen mit Angaben Ihres Gehaltswunsches, Ihres frühestmöglichen Eintrittstermins und der **Job-ID BFT-E-04** an hr@berghof.com. Wir freuen uns auf Ihre Bewerbung!