Die Berghof Firmengruppe (www.berghof.com) ist als Anbieter technisch anspruchsvoller, nutzenorientierter Industrieprodukte und Dienstleistungen weltweit anerkannt.

Die Berghof Analytik GmbH (www.berghof-analytik.com) unterstützt ihre Kunden individuell und zuverlässig vom Probenhandling bis zum Dokumentenmanagement – mit Höchstleistungen bei Analytik, Service und nachhaltiger Beratung. Das gibt ihren Kunden die nötige Sicherheit, um Entscheidungen zu treffen – ob bei Materialien aus der Umwelt oder in der Phyto- und homöopathischen Pharmazie.

Zur Verstärkung unseres Teams am **Standort Tübingen** suchen wir Sie zum nächstmöglichen Zeitpunkt als

Laborant oder Chemisch-Technische Assistenz (m/w/d) für den Bereich Probenvorbereitung

Ihre Aufgaben

- Arbeitsvorbereitung, Vorbereitung von pflanzlichen Rohstoffen, pharmazeutischen Wirk- und Hilfsstoffen und pharmazeutischen Zubereitungen unter GMP-Bedingungen für die nachfolgende anorganische und organische instrumentelle Analytik.
- Bedienung, Pflege und Wartung verschiedenster Probenvorbereitungssysteme (Waagen, Kugelmühle, Zentrifugalmühle, Titrationssysteme)
- Durchführung von Druckaufschlüssen und Mikrowellendruckaufschlüssen zur anschließenden spektrometrischen Analytik
- Zentrale Probenlogistik
- Zentrale Lieferlogistik / Wareneingang für Hilfsstoffe, Chemikalien, Referenzmaterialien
- Dokumentation der Ergebnisse

Ihr Profil

- Erfolgreich abgeschlossene Berufsausbildung als Chemisch-technischer Assistent (m/w/d), Laborant (m/w/d) oder vergleichbare Position
- Erste Berufserfahrung im Laborbereich wünschenswert
- Analytisches Wissen sowie sicherer Umgang mit Analysesystemen der instrumentellen Analytik
- EDV-Kenntnisse
- Englische Sprachkenntnisse von Vorteil
- Sie zeichnen sich durch Eigeninitiative sowie Spaß an der Arbeit im Team aus
- Sie sind engagiert, gewissenhaft und zuverlässig und bringen eine gute Portion Flexibilität mit

Freuen Sie sich auf

- Eine abwechslungsreiche und anspruchsvolle Aufgabe, in der Sie gestalten und eigene Ideen umsetzen können
- Flache Hierarchien, kurze Entscheidungswege und damit vielfältige Entwicklungsmöglichkeiten
- Arbeiten in einem engagierten Team mit offener Kommunikation in einer motivierenden Arbeitsumgebung
- Eine leistungsgerechte Vergütung und vorbildliche Sozialleistungen
- Flexible Arbeitszeiten zur Vereinbarkeit von Familie und Beruf
- Gesundheitsförderungsprogramme
- Mitarbeitervorteile wie Vergünstigungen bei Einkaufsportalen, JobRad

Klingt gut?

Dann bewerben Sie sich noch heute unter Angabe Ihrer Gehaltsvorstellung und Ihres frühestmöglichen Eintrittstermin über den Button „Jetzt bewerben“. Noch Fragen? Gerne steht Ihnen Iris Ammann-Walz im Vorfeld telefonisch zur Verfügung (T 07121 894-298).

Berghof GmbH
Arbachtalstraße 26 | 72800 Eningen