



## BERGHOF Products + Instruments : 40 ans et un esprit d'innovation intact !

**Al'origine, le Pr. Georg Zundel créa il y a 40 ans, dans la cave de sa maison, l'« Institut Privé pour la Recherche et le développement ». Son idée prit vie avec des développements dans le domaine de la filtration sur membrane, de l'électrochimie et des plastiques fluorés. Aujourd'hui, le groupe allemand BERGHOF est constitué de 4 sociétés dont les principaux marchés sont les technologies d'automatisation, les technologies de laboratoire et les technologies environnementales.**

De son origine, en tant qu'institut privé de recherche autofinancé par les projets de R&D menés, le Groupe BERGHOF a gardé tout l'esprit d'innovation. Il emploie actuellement 170 personnes, dont 35 au sein de BERGHOF Products + Instruments, qui fabrique et distribue les produits destinés au laboratoire BERGHOF Products + Instruments fabrique depuis 40 ans des appareils de laboratoires novateurs et de haute qualité destinés à la minéralisation sous pression ou par micro-ondes et à la chimie de synthèse.

« Pour des raisons historiques, notre nom est associé aux produits et instruments de laboratoire en PTFE. Nous nous sommes appuyés sur cette réputation pour rajeunir notre gamme laboratoire au cours des 4 dernières années, pour la rendre plus attractive, à la fois en terme de caractéristiques techniques et en design » explique le Dr. Dieter Gutwerk, responsable «Technologie de Laboratoire »

Parmi les gammes les plus récentes de la société, citons :

- La gamme speedwave: conçue pour la minéralisation par micro-onde, fait gagner du temps et offre l'avantage d'une procédure de contrôle fiable. En effet, l'augmentation croissante des besoins des laboratoires pour des minéralisations rapides d'échantillon de petite et moyenne

taille (e.x dans le secteur des produits alimentaires) impose la mise en place de technologies efficaces. Berghof fournit des systèmes de minéralisation sous pression à micro-onde qui offrent une solution efficace. La minéralisation, réalisée en 20 minutes en moyenne , réduit considérablement le temps de traitement de l'échantillon

- la gamme distillacid : est prévue pour la production d'acides de haute pureté pour analyse des ultra traces. Seules des polymères sont employées pour la fabrication (PP, PTFE et PFA). En conséquence, aucune corrosion n'est à craindre, même en cas de fonctionnement en continue. Le distillat est en contact uniquement avec du PFA de haute pureté.

- la gamme highpreactor : des réacteurs haute pression en acier inox avec insert en PTFE.

Certaines contraintes chimiques imposent l'utilisation de réacteurs haute pression devant faire face aux plus hautes exigences thermiques et mécaniques.

Les réacteurs de cette série ont des propriétés exceptionnelles, grâce à l'utilisation combinée d'acier fortement pressurisés et le polytétrafluoréthylène fluoroplastique (PTFE) comme matière de revêtement intérieur

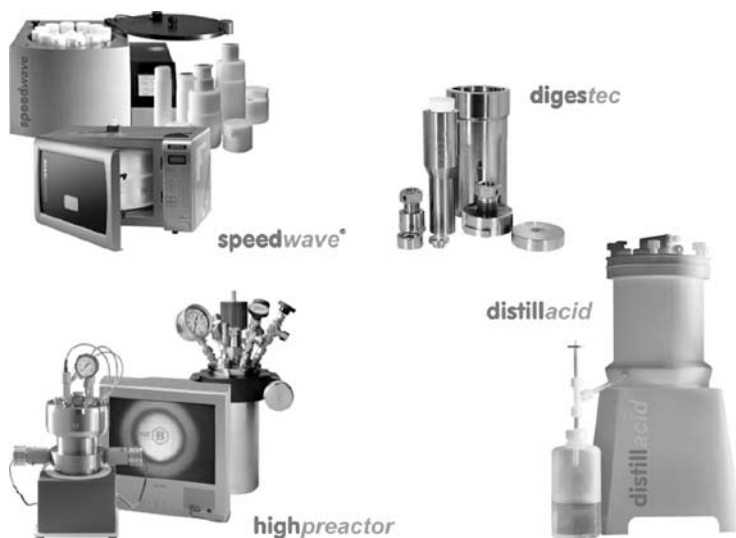
Un certificat de contrôle et d'agrément individuel TÜV (Association allemande d'inspection technique) pour chaque réacteur est fourni afin de garantir un haut niveau de sécurité et souligner la qualité des réacteurs.

- la gamme distillacid : Le distillateur BSB-939-IR est prévu pour la production d'acides de haute pureté pour analyse des ultra traces. Seules des polymères sont employées pour la fabrication (PP, PTFE et PFA). En conséquence, aucune corrosion n'est à craindre, même en cas de fonctionnement en continue. Le distillat est en contact uniquement avec du PFA de haute pureté.

« Notre leitmotiv : « concrétiser vos idées » illustre bien l'état d'esprit dans lequel travaillent nos équipes ; Nous élaborons et transformons des idées innovantes en produits adaptés aux besoins du marché. Nous ne mettons d'ailleurs sur le marché que des produits qui présentent au moins une caractéristique tout à fait unique ! Un niveau élevé d'exigences, un service client compétent sont autant de gages de qualité pour nos produits, qu'ils répondent à une fabrication spéciale ou de série. Notre système de management de la qualité est d'ailleurs certifié DIN EN ISO 9001 :2000.» poursuit le Dr.Gutwerk En France, BERGHOF Products +



L'équipe technique de CAS à votre service Sylvain Mallet, Ophélie Denos, Laurent Bertal



un aperçu de la gamme

Instruments est représenté en exclusivité par COURTAGÉ ANALYSES SERVICES, basée à Mont-Saint-Aignan en Seine-Maritime.

L'équipe de CAS est constituée de techniciens qualifiés, qui travaillent en étroite collaboration avec les spécialistes Berghof en Allemagne et sont donc à même de répondre efficacement aux demandes des utilisateurs français, notamment pour des démonstrations en laboratoire d'applications, de la formation et de la maintenance, sans oublier la fourniture sur stock de pièces détachées et de consommables.

Pour en savoir plus, n'hésitez pas à contacter :

COURTAGÉ ANALYSES SERVICES  
Mr Laurent Bertal  
Tel +33 (0)2 35 07 60 00  
Fax: +33 (0)2 35 70 64 39  
Email : cas@onlinecas.com  
Web : www.onlinecas.com

BERGHOF Products + Instruments GmbH  
Email : info@berghof-instruments.de  
Web : www.berghof-instruments.de



Dr. Dieter Gutwerk

## SCP SCIENCE division SPIN

**La société SCP SCIENCE a été créée en 1980 dans l'optique de diffuser des produits de spectroscopie atomique au Canada. Al'origine de cette initiative : M. George FEILDERS, diplômé de chimie, a su mettre à profit ses expériences passées à la direction de grandes firmes d'instrumentation scientifique (notamment, FISHER SCIENTIFIC Canada et THERMO JARREL ASH Canada).**

De fait, les activités de la société SCP SCIENCE se sont rapidement diversifiées, depuis la fabrication de produits chimiques en 1990, à la production des systèmes de minéralisation DigiBLOC / DigiPREP (1998), minéralisation DCO et Azote Kjehdahl (2003), jusqu'à la fabrication de consommables (2002), de verrerie

scientifique borosilicate et quartz (2004) et de nouveaux instruments (minéralisation haute cadence, logiciel 21CFR Part 11) en 2005.

A noter également depuis 1997 l'extension des activités SCP SCIENCE sur le marché international. En France, il y a cinq ans, SCP SCIENCE a d'ailleurs fait l'acquisition et intégré la société SPIN, leader sur l'Hexagone dans le domaine de la diffusion des matériaux de référence certifiés, des étalons et instrumentation scientifique (notamment de la marque CETAC, INC). « Ce rachat visait à constituer une filiale de vente et de distribution au niveau européen, ce qui s'est révélé un succès indéniable ! », assure M. Jean-Yves HENRY, directeur commercial SCP SCIENCE division SPIN.

### Proximité d'écoute et de service

Ainsi largement présente à l'international, la société SCP SCIENCE a conçu et construit en 2000 une usine moderne, regroupant ses laboratoires de fabrication et de certification, ses unités de production d'instrumentation et de verrerie, ses bureaux et site de stockage.

L'entreprise gère toujours aujourd'hui depuis ses installations québécoises la commercialisation de ses produits en Amérique du Nord et via un réseau de distributeurs en Asie, Amérique du Sud et Pacifique. Sa filiale française encadre quant à elle ses activités de vente sur tout l'Hexagone ainsi qu'en Europe continentale (hors Russie et ex-CEI) et en Afrique francophone.

Notez que l'équipe SCP SCIENCE est passée de deux salariés en 1981, à 87 en 2006. En France, ce sont aujourd'hui 11 personnes qui animent l'entreprise implantée à proximité de Paris (Courtaboeuf, 91). Un directeur commercial, une équipe administrative de cinq personnes et un ingénieur de service sont basés au siège francilien, tandis que quatre ingénieurs commerciaux - tous chimistes spécialistes en analyse élémentaire - travaillent en région : Nord et Nord-Ouest, Lyon et Sud-Est, Nord-Ouest et Paris, Grand Sud-Ouest et Languedoc. « Un entrepôt, d'une capacité de stockage de plus de 2 500 références, permet de livrer nos clients français et européens en 24-48 heures », ajoute M. HENRY. En terme de service après vente, également, SCP SCIENCE garantit